

چک لیست



منبع سند: چک لیست سازمان نوسازی، توسعه و تجهیز مدارس کشور (معاونت فنی و نظارتی)	دسته بندی چک لیست: ایمنی در جوشکاری و برش با گاز و برق	تاریخ تنظیم: 1401/12/06
شماره چک لیست در پلتفرم: 10186	تعداد سوالات چک لیست: 13	تعداد صفحات چک لیست: 1

ردیف	شرح سؤال	شماره در پلتفرم
1	آیا قبل از شروع عملیات جوشکاری یا برش حرارتی، وسایل اندازه گیری فشار، شدت جریان و نظایر آن و همچنین شلنگ های گاز و هوا کنترل شده اند؟	
2	آیا کارگران جوشکاری هنگام کار، دارای لباس مقاوم در برابر آتش و جرقه و نیز وسایل حفاظت فردی از جمله عینک، نقاب، و دستکش ساق دار حفاظتی و کفش ایمنی مطابق شرایط فصل 12-4 می باشد؟	
3	آیا لباس کار جوشکاران عاری از مواد قابل احتراق و اشتعال می باشد؟	
4	آیا از کار کردن در مکان هایی که مواد قابل احتراق و اشتعال نگهداری می شود، جلوگیری به عمل آمده است؟	
5	آیا دود و گازهای ناشی از جوشکاری روی فلزات دارای پوشش قلع، روی و نظایر آن به طرق مناسب و مؤثر به خارج از محل کار هدایت می شوند؟	
6	آیا جوشکاران از ظرف و شبکه هایی که قبلاً محتوی مواد نفتی، روغنی یا سایر مواد قابل اشتعال و انفجار بوده اند، به عنوان تکیه گاه و زیر پای استفاده می کنند؟	
7	آیا از جوشکاری ظروف در بسته، جلوگیری به عمل می آید؟	
8	آیا برای نشت یابی شلنگ های برشکاری و جوشکاری و اتصالات آن ها از کف صابون استفاده می شود؟	
9	آیا جریان گاز از طریق شیر و رگلاتور، جهت تعویض مشعل برشکاری و جوشکاری قطع گردیده است؟	
10	آیا برای روشن کردن مشعل برشکاری و جوشکاری از فندک یا شعله پیلوت استفاده می شود؟	
11	آیا هنگام جوشکاری برقی در فضای مسدود و مرطوب، دستگاه جوشکاری در خارج از محیط بسته قرار دارد؟	
12	آیا بدنه دستگاه جوشکاری برقی دارای اتصال زمینی و همچنین دارای روکش عایق محکم و مقاوم و فاقد هرگونه خوردگی و زدگی می باشد؟	
13	آیا پس از پایان هرگونه عملیات جوشکاری و برشکاری، محل کار، بازرسی و اطمینان از عدم آتش سوزی حاصل شده است؟	